

Docket No.: E-80111

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant : ROLF BRÜCK

Filed : CONCURRENTLY HEREWITH

Title : EXHAUST SYSTEM

CLAIM FOR PRIORITY

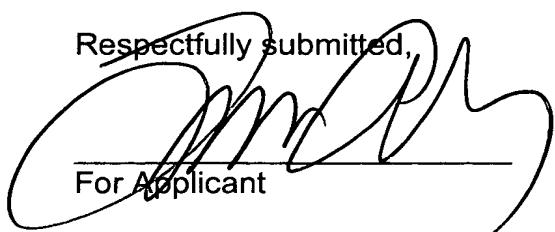
Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

Claim is hereby made for a right of priority under Title 35, U.S. Code, Section 119,
based upon the German Patent Application 101 18 327.5, filed April 12, 2001.

A certified copy of the above-mentioned foreign patent application is being submitted
herewith.

Respectfully submitted,


For Applicant

LAURENCE A. GREENBERG
REG. NO. 29,308

Date: October 14, 2003

Lerner and Greenberg, P.A.
Post Office Box 2480
Hollywood, FL 33022-2480
Tel: (954) 925-1100
Fax: (954) 925-1101

/kf

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen: 101 18 327.5

Anmeldetag: 12. April 2001

Anmelder/Inhaber: Emitec Gesellschaft für Emissionstechnologie mbH,
Lohmar/DE

Bezeichnung: Abgassystem

IPC: F 01 N 3/10

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 6. November 2001
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag

Waasmaier

Emitec Gesellschaft für
Emissionstechnologie mbH

10. April 2001
E80111 KA/RL/bf

Abgassystem

5

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Abgassystem zur Reinigung eines Abgases einer Verbrennungskraftmaschine, insbesondere zur Reinigung von Abgasen eines Dieselmotors eines Automobils.

10

Aufgrund gesetzlicher Bestimmungen, welche immer höhere Anforderungen an die Abgassysteme im Automobilbau stellen, wurden diese Abgassysteme in der Vergangenheit stetig weiter entwickelt. Dabei werden eine Vielzahl von Komponenten eingesetzt, die jeweils unterschiedliche Funktionen innerhalb des Abgassystems erfüllen. Es sind beispielsweise Startkatalysatoren bekannt, die ein besonders kleines Volumen haben und somit schnell nach einem Kaltstart der Verbrennungskraftmaschine ihre zur katalytischen Umsetzung erforderliche Starttemperatur erreichen. Weiterhin sind beispielsweise elektrisch beheizbare Katalysatoren bekannt, die ebenfalls ein verbessertes Kaltstartverhalten des Abgassystems ermöglichen. Sogenannte Adsorber haben im Abgassystem einer Verbrennungskraftmaschine die Aufgabe, bestimmte, im Abgas enthaltene Schadstoffe für einen gewissen Zeitraum zu adsorbieren, wobei diese vorzugsweise so lange gespeichert werden, bis ein nachgeschalteter Katalysator seine Betriebstemperatur erreicht hat. Insbesondere in Abgassystemen von Dieselmotoren werden zudem Partikelfallen beziehungsweise Partikelfilter eingesetzt, welche im Abgas enthaltene Rußpartikel auffangen, wobei die aufgefangenen Partikelansammlungen kontinuierlich oder diskontinuierlich umgesetzt werden, beispielsweise durch Zufuhr hoher thermischer Energie.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es, ein Abgassystem zur Reinigung eines Abgases einer Verbrennungskraftmaschine anzugeben, insbesondere zur Reinigung von Abgasen eines Dieselmotors eines Automobils, welches eine besonders effektive Umsetzung von im Abgas enthaltenen Schadstoffen gewährleistet, wobei eine kontinuierliche Regeneration einer im Abgassystem angeordneten Partikelfalle sichergestellt ist.

Diese Aufgabe wird gelöst durch ein Abgassystem mit den Merkmalen des Anspruchs 1. Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen des Abgassystems sind in den abhängigen Ansprüchen beschrieben.

Das erfindungsgemäße Abgassystem zur Reinigung eines Abgases einer Verbrennungskraftmaschine, insbesondere eines Dieselmotors eines Automobils, ist von dem Abgas in einer bevorzugten Strömungsrichtung durchströmbar, wobei das Abgassystem in Strömungsrichtung hintereinander folgende Komponenten aufweist:

1. einen katalytischen Konverter, insbesondere zur Umsetzung von im Abgas enthaltenen Kohlenmonoxiden und Kohlenwasserstoffen,
- 20 2. einen Oxidationskatalysator, insbesondere zur Umsetzung von im Abgas enthaltenem Stickstoffmonoxid, und
3. eine Partikelfalle zum Auffangen von im Abgas enthaltenen Partikeln.

Die vorgeschlagene Anordnung der genannten Komponenten in dem Abgassystem hat besonders positive Effekte im Hinblick auf die Regeneration der Partikelfalle. Diese positiven Effekte ergeben sich in unerwarteter Weise aus dieser Hintereinanderschaltung der oben genannten Komponenten, wie im folgenden genauer erläutert wird.

Der stromaufwärts angeordnete katalytische Konverter dient insbesondere der Umsetzung von Kohlenmonoxiden und Kohlenwasserstoffen. Der

- Kohlenmonoxid-Anteil im Abgas von Dieselmotoren ist insgesamt relativ niedrig und steigt lediglich bei Annäherung an die Rußgrenze stärker an. Dies hat seinen Ursprung insbesondere in der zumeist mageren (mit Luftüberschuß) Betriebsstrategie des Dieselmotors im Hinblick auf die Verbrennung des Kraftstoffs. Dabei werden erhöhte Kohlenwasserstoff-Anteile beispielsweise in zu stark abgemagerten Bereichen des Kraftstoff-Luftgemisches verursacht, die bei niedrigen Temperaturen im Brennraum (Teillast) nicht rechtzeitig umgesetzt werden können. Ein Anstieg der Kohlenwasserstoff-Anteile im Abgas ist auch bei zeitweise sehr fetter (mit Luftmangel) Verbrennung gegeben. Der katalytische Konverter setzt, insbesondere bei einer motornahen Anordnung, bevorzugt ganz bestimmte im Abgas enthaltenen Schadstoffe (insbesondere Kohlenmonoxid und ungesättigte Kohlenwasserstoffe) um, wobei diese Prozesse durch die hohen Temperaturen in Motornähe schnell und nahezu vollständig ablaufen.
- Aufgrund der Tatsache, dass der katalytische Konverter bereits den wesentlichen Anteil von Kohlenmonoxiden und ungesättigten Kohlenwasserstoffen umgesetzt hat, dient der Oxidationskatalysator stromabwärts insbesondere der Umsetzung von noch im Abgas enthaltenen Stickoxiden. Stickoxide treten insbesondere bei einer nahezu stöchiometrischen Verbrennung bis hin zu einem mittleren Luftüberschuss (etwa bis $\lambda = 3$) verstärkt auf. Dabei beträgt der Stickstoffdioxid-Anteil im Abgas üblicherweise zwischen 5 und 15 %. Der Oxidationskatalysator weist nun eine katalytisch aktive Beschichtung auf, die eine Konvertierung der Stickstoffmonoxide in Stickstoffdioxide bewirkt. Somit wird der Stickstoffdioxid-Anteil im Abgas deutlich erhöht, vorzugsweise auf einen Anteil im Abgas von größer 50%, insbesondere höher 80% oder sogar 95%. Solche Umsatzraten werden dabei erreicht, weil der stromaufwärts angeordnete katalytische Konverter weitere Schadstoffe bereits im wesentlichen in unschädliche Bestandteile umgewandelt hat. Der vom Oxidationskatalysator so erzeugte hohe Stickstoffdioxid-Anteil hat besonders positive Wirkung im Hinblick auf die Regeneration der stromabwärts angeordneten Partikelfalle.

Partikel und insbesondere Ruß treten im Abgas bei der Verbrennung des Kraftstoffes unter extremem Luftmangel auf und sind aufgrund des örtlich sehr inhomogenen Kraftstoff-Luft-Gemisches typisch für die Verbrennung im Dieselmotor. Die Partikel lagern sich üblicherweise oft an den Beschichtungen der Komponenten und/oder an der Außenwand, wie zum Beispiel im Abgasstrang, des Abgassystems ab. Bei Laständerungen werden sie dann in Form einer Partikelwolke ausgestoßen. Diese Partikel werden mit der, erfindungsgemäß stromabwärts angeordneten, Partikelfalle aufgrund von Diffusions- und Adsorptionsvorgängen zurückgehalten und kontinuierlich chemisch umgesetzt.

5 Dadurch ist eine kontinuierliche Regeneration der Partikelfalle sichergestellt und ein Verstopfen der Strömungswege im Inneren der Partikelfalle verhindert. Dieser Regenerationsprozess wird in überraschend effektiver Weise durch das zuvor vom Oxidationskatalysator erzeugte Stickstoffdioxid begünstigt. Folglich wird einerseits eine effektive Umsetzung der Rußpartikel sichergestellt und andererseits ein Druckanstieg im Abgassystem aufgrund verstopfter 10 Strömungswege vermieden. Bevorzugt ist dabei die Anordnung aller Komponenten in Motornähe, d.h. insbesondere nicht am Unterboden eines Automobils. Somit werden über die Betriebsdauer der 15 Verbrennungskraftmaschine ausreichend hohe Temperaturen gewährleistet (auch direkt nach einem Kaltstart), so dass die derzeit geltenden Abgasrichtwerte 20 hinsichtlich der einzelnen, im Abgas verbleibenden Schadstoffe deutlich unterschritten werden.

Gemäß einer weiteren Ausgestaltung des Abgassystems weist dieses einen 25 Turbolader auf, wobei der katalytische Konverter in Strömungsrichtung vor und der Oxidationskatalysator nach dem Turbolader angeordnet sind. Die Aufladung ist ein Verfahren zur Leistungssteigerung eines Verbrennungsmotors, welches insbesondere in Verbindung mit Dieselmotoren verwendet wird. Bei der 30 Aufladung wird durch eine Arbeitsmaschine, die für den motorischen Verbrennungsprozess benötigte Luft verdichtet, so dass pro Arbeitsspiel der Verbrennungskraftmaschine eine größere Luftmasse in den Zylinder bzw.

- Brennraum gelangt. Der Verdichter wird hierzu beispielsweise von einem Turbolader angetrieben, der die Abgasenergie ausnutzt. Die Kopplung mit dem Motor ist dabei nicht mechanisch, sondern verläuft rein thermisch, wobei im Automobilbau hauptsächlich das Prinzip der Stauaufladung angewandt wird. Die Anordnung des katalytischen Konverters stromaufwärts eines derartigen Turboladers gewährleistet ein sehr schnelles Erreichen der Betriebstemperatur des katalytischen Konverters, da auf diese Weise eine Wärmeabfuhr des Abgases aufgrund des Kontaktes mit Bauteilen des Turboladers vermieden wird. Zudem wird die motornahe Anordnung des katalytischen Konverters sichergestellt. Dabei ist es besonders vorteilhaft, dass der katalytische Konverter direkt mit der Verbrennungskraftmaschine verbunden und insbesondere in einem Abgaskrümmer angeordnet ist. Auch ist es möglich mehrere kleine Konverter jeweils in einen getrennten Abgasstrang eines Abgaskrümmers einzubauen, wobei diese vorzugsweise direkt an/mit der Verbindungsstelle von Abgaskrümmer und Verbrennungskraftmaschine befestigt sind. Aufgrund der Nähe zu den Brennräumen beziehungsweise den Zylindern der Verbrennungskraftmaschine wird das thermische Anspringverhalten des katalytischen Konverters deutlich unterstützt.
- Gemäß noch einer weiteren Ausgestaltung des Abgassystems weist der Oxidationskatalysator mindestens zwei Zonen auf, wobei die von der Verbrennungskraftmaschine am weitesten entfernte Zone mit einer höheren spezifischen Wärmekapazität ausgeführt ist als die restlichen der mindestens zwei Zonen. Der Oxidationskatalysator weist üblicherweise eine Wabenstruktur auf, wobei Trennwände für ein Abgas durchströmbar Kanäle bilden. Die Erhöhung der spezifischen Wärmekapazität (insbesondere der oberflächenspezifischen Wärmekapazität) kann beispielsweise durch eine dickere Ausführung der Trennwände gewährleistet werden. Haben die Trennwände beispielsweise in der stromaufwärts angeordneten Zone des Oxidationskatalysators eine Dicke kleiner 0,03 mm, so weisen die Trennwände in einer mittleren Zone eine Dicke von etwa 0,03 bis 0,06 mm auf, wobei eine stromabwärts angeordnete Zone zum Beispiel

mit einer Dicke der Trennwände ausgeführt ist, die mindestens 0,08 mm beträgt. Die Anzahl der Zonen sowie die Dicke der Trennwände ist insbesondere in Hinblick auf die Zusammensetzung des Abgases und dessen thermische Energie auszurichten. Die in Strömungsrichtung zunehmende spezifische Wärmekapazität hat zur Folge, dass der Oxidationskatalysator in stromaufwärts angeordneten 5 Zonen bereits sehr frühzeitig seine Betriebstemperatur erreicht, wobei die dort angestoßene katalytische Reaktion soviel exotherme Energie liefert, dass die stromabwärts angeordneten Zonen ebenfalls schnell aufgeheizt werden. Dabei stellt die Zone mit der hohen Wärmekapazität auch nach dem Abschalten der 10 Verbrennungskraftmaschine eine Art Wärmespeicher dar, der beispielsweise die Kaltstartphase nach einem Wiederstart deutlich verkürzt.

Gemäß noch einer weiteren Ausgestaltung des Abgassystems ist die Partikelfalle 15 in Strömungsrichtung unmittelbar hinter dem Oxidationskatalysator angeordnet, vorzugsweise mit einem Abstand kleiner als 50 mm, insbesondere sogar kleiner als 20 mm. Dies erlaubt eine besonders platzsparende Anordnung von Oxidationskatalysator und Partikelfalle, wobei dies insbesondere in Hinblick auf eine motormahe Anordnung des Abgassystems von Bedeutung ist.

20 Gemäß einer weiteren Ausgestaltung weist die Partikelfalle ein Gesamtvolumen (Wände plus Hohlräume) auf, das kleiner als 75 % eines Hubraumvolumens der Verbrennungskraftmaschine ist. Mit Hubraumvolumen ist dabei die Summe der Volumina der Zylinder bzw. Brennräume der Verbrennungskraftmaschine gemeint, in denen die Verbrennung des Kraftstoffs stattfindet. Die Partikelfalle 25 weist somit ein sehr kleines Gesamtvolumen auf, wobei einerseits eine platzsparende Anordnung und andererseits eine effektive chemische Umsetzung der Partikel gewährleistet wird. Die Partikelfalle kann insbesondere dadurch so klein ausgeführt werden, da der stromaufwärts angeordnete Oxidationskatalysator soviel Stickstoffdioxid produziert, dass eine kontinuierliche Regeneration der 30 Partikelfalle sichergestellt und ein großes Speichervolumen für noch umzusetzende Rußpartikel nicht erforderlich ist.

Dabei ist es besonders vorteilhaft, dass die Partikelfalle frei durchgängige Kanäle aufweist, in denen Verwirbelungsstellen und Beruhigungsstellen und/oder Umlenkeinrichtungen angeordnet sind. Dadurch wird in einfacher Weise die Wahrscheinlichkeit zur Reaktion von Partikeln mit Stickstoffoxid erhöht, in dem die Verweilzeit von Partikeln (insbesondere Ruß) in der Partikelfalle verlängert wird. Dies geschieht bei an sich frei durchgängigen Strömungswegen durch eine genügende Anzahl von Verwirbelungs- und Beruhigungsstellen und/oder durch Umlenkungen, die die Ablagerung der Partikel an den Wänden begünstigen.

Während ein mit dem Abgasstrom fliegendes Partikel nur geringe Chancen für die Reaktion mit anderen Abgasbestandteilen hat, erhöhen sich diese Chancen drastisch, wenn das Partikel in einer Verwirbelungs- oder Beruhigungsstelle aufgehalten oder an einer Trennwand abgelagert wird. Alle vorbeikommenden Stickstoffdioxide kommen dann für eine Reaktion in Frage und bauen so die Partikel schnell ab. Die Partikelfalle kann daher nicht verstopfen, sondern wird stetig regeneriert.

Gemäß einer weiteren Ausgestaltung weist der katalytische Konverter ein Konvertervolumen auf, das höchstens halb so groß ist, wie ein Katalysatorvolumen des Oxidationskatalysators. Mit dem Konvertervolumen und dem Katalysatorvolumen sind jeweils die Außenvolumina (Wände plus Kanäle) des mindestens einen Konverters beziehungsweise des Oxidationskatalysators gemeint. Eine so kleine Ausführung des katalytischen Konverters unterstützt das Anspringverhalten sowie eine platzsparende Anordnung.

Gemäß noch einer weiteren Ausgestaltung des Abgassystems weist mindestens eine, vorzugsweise jede Komponente des Abgassystems eine Wabenstruktur mit für ein Abgas durchströmbaren Kanälen auf, die mit zumindest teilweise strukturierten Blechfolien gebildet ist. Die Wabenstruktur des Konverters und/oder des Oxidationskatalysators weist dabei mindestens eine Kanaldichte von 600 cpsi („cells per square inch“), insbesondere größer 1000 cpsi auf. Die

Partikelfalle benötigt gegebenenfalls etwas größere Kanalquerschnitte, so dass diese mit einer Kanaldichte größer 200 cpsi, insbesondere 400 cpsi oder 600 cpsi auszuführen ist, wobei stets ausreichen Oberfläche zur Anlagerung der Partikel zur Verfügung gestellt wird. Ist der Oxidationskatalysator mit einer solchen Blechfolien umfassenden Wabenstruktur ausgeführt, so weisen die Blechfolien vorzugsweise eine Dicke kleiner als 0,06 mm, insbesondere kleiner 0,03 mm auf.

Das erfindungsgemäße Abgassystem wird nun anhand der in den Zeichnungen dargestellten besonders bevorzugten Ausführungsformen ausführlich erläutert. Es zeigen:

Fig. 1 eine Ausführungsform des Abgassystems,

Fig. 2 eine Draufsicht auf eine Komponente des Abgassystems mit einer Wabenstruktur, und

Fig. 3 eine Ausführungsform der Partikelfalle des Abgassystems in einer schematischen Detailansicht.

Figur 1 zeigt schematisch und perspektivisch ein Abgassystem 1 zur Reinigung eines Abgases eines Dieselmotors. Dabei strömt das Abgas ausgehend von der Verbrennungskraftmaschine 2 bzw. dem Dieselmotor durch das Abgassystem 1 mit einer bevorzugten Strömungsrichtung 3. Das Abgassystem 1 umfasst in Strömungsrichtung 3 hintereinander einen katalytischen Konverter 4, insbesondere zur Umsetzung von im Abgas enthaltenen Kohlenmonoxiden und Kohlenwasserstoffen, einen Oxidationskatalysator 5, insbesondere zur Umsetzung von im Abgas enthaltenen Stickstoffmonoxiden, und eine Partikelfalle 6 zum Auffangen von im Abgas enthaltenen Partikeln, insbesondere Ruß. Da das dargestellte Abgassystem 1 teilweise mehrere Abgasstränge stromaufwärts eines Turboladers 7 aufweist, ist die dargestellte Ausführungsform mit zwei katalytischen Konvertern 4 ausgestattet, die sehr nahe an der

Verbrennungskraftmaschine 2 angeordnet sind. Dabei ist es auch möglich, die katalytischen Konverter 4 in den Abgassträngen einen bzw. mehrerer Abgaskrümmer 8 anzuordnen, der direkt mit der Verbrennungskraftmaschine 2 verbunden ist. Der dargestellte Oxidationskatalysator 5 weist mehrere Zonen 9 auf, wobei die Zonen 9 in Strömungsrichtung 3 des Abgases eine zunehmende spezifische Wärmekapazität aufweisen. Mit einem Abstand 10 kleiner als 50 mm ist die Partikelfalle 6 in Strömungsrichtung 3 unmittelbar hinter dem Oxidationskatalysator 5 angeordnet. Die Partikelfalle 6 weist dabei ein Gesamtvolumen 11 auf, das vorzugsweise kleiner als 75 % eines Hubraumvolumens 12 der Verbrennungskraftmaschine 2 ist. Das Hubraumvolumen 12 entspricht der Summe der einzelnen Volumina der Zylinder 21 der Verbrennungskraftmaschine 2. Weiterhin sind die katalytischen Konverter 4 mit einem Konvertervolumen 17 ausgeführt, das höchstens halb so groß ist, wie ein Katalysatorvolumen 18 des Oxidationskatalysators 5. Hierbei ist mit dem Konvertervolumen 17 die Summe der Volumina der katalytischen Konverter 4 gemeint.

Das dargestellte Abgassystem 1 ist vorzugsweise in direkter Nähe der Verbrennungskraftmaschine 2 anzuordnen. Dabei ist insbesondere zu vermeiden, dass eine der Komponenten 4, 5, 6 im Unterboden eines Automobils angeordnet ist.

Figur 2 zeigt eine Draufsicht auf einen katalytischen Konverter 4 beziehungsweise einen Oxidationskatalysator 5 mit einer Wabenstruktur 19. Die Wabenstruktur 19 weist für ein Abgas durchströmmbare Kanäle 13 auf, die mit zumindest teilweise strukturierten Blechfolien 20 gebildet ist. Hierzu wurden glatte Blechfolien 23 und strukturierte Blechfolien 20 zunächst gestapelt und anschließend miteinander verwunden, wobei die Wabenstruktur 19 zur Erhöhung der Stabilität der Komponente in einem Mantelrohr 22 angeordnet sind. Die Wabenstruktur 19 ist bevorzugt mit einer katalytischen Beschichtung ausgeführt, die sich insbesondere

durch eine sehr zerklüftete Oberfläche und folglich auch durch eine hohe Effektivität betreffend die Schadstoffumsetzung auszeichnet.

Figur 3 zeigt schematisch und perspektivisch eine Detailansicht einer Partikelfalle
5 6. Die Partikelfalle 6 ist aus einer strukturierten Blechfolie 20 und einer glatten Blechfolie 23 mit Durchbrechungen 24 aufgebaut und bildet frei durchgängige Kanäle 13. Flügelähnliche Umlenkeinrichtungen 16 mit Öffnungen 25 führen zu den Effekten, wie sie oben beschrieben sind. Die Umlenkeinrichtungen 16 weisen Beruhigungsstellen 15 und Verwirbelungsstellen 14 auf, wobei die 10 Umlenkeinrichtungen 16 das Abgas verwirbeln, so dass sich die Partikel länger in der Partikelfalle 6 aufhalten und somit leichter mit anderen Bestandteilen des Abgases reagieren können. Je nach der genauen Ausgestaltung der 15 Umlenkeinrichtungen 16 werden auch Partikel gegen die Blechfolien 20 und 23 geschleudert, wo diese haften bleiben. Dort werden die Rußpartikel mit dem durchströmenden Stickstoffdioxid so effektiv und kontinuierlich chemisch umgesetzt, dass eine freie Durchströmung der Kanäle zu jedem Zeitpunkt gewährleistet ist.

Das erfindungsgemäße Abgassystem gewährleistet eine sehr effektive Umsetzung
20 von im Abgas eines Dieselmotors enthaltenen Schadstoffen (insbesondere Kohlenmonoxid, ungesättigten Kohlenwasserstoffen, Stickoxiden, Ruß), wobei zusätzlich ein besonders positiver Effekt in Hinblick auf die Regenerierung der Partikelfalle auftritt. Genauer gesagt, hat die erhöhte Stickstoff-Dioxid-Produktion 25 des Oxidationskatalysators wegen des vorgeschalteten katalytischen Konverters zur Folge, dass der Partikelfalle eine ausreichende Menge an Stickstoffdioxid zur Verfügung gestellt wird, um eine kontinuierliche Regenerierung zu gewährleisten. Dadurch werden verstopfte Kanäle verhindert und die derzeit geltenden Abgasgrenzwerte deutlich unterschritten.

Bezugszeichenliste

- 5 1 Abgassystem
- 2 Verbrennungskraftmaschine
- 3 Strömungsrichtung
- 4 Konverter
- 5 Oxidationskatalysator
- 10 6 Partikelfalle
- 7 Turbolader
- 8 Abgaskrümmer
- 9 Zone
- 10 10 Abstand
- 15 11 Gesamtvolumen
- 12 Hubraumvolumen
- 13 Kanal
- 14 Verwirbelungsstelle
- 15 Beruhigungsstelle
- 20 16 Umlenkeinrichtung
- 17 Konvertervolumen
- 18 Katalysatorvolumen
- 19 Wabenstruktur
- 20 strukturierte Blechfolie
- 25 21 Zylinder
- 22 Mantelrohr
- 23 glatte Blechfolie
- 24 Durchbrechung
- 25 Öffnung

Patentansprüche

- 5 1. Abgassystem (1) zur Reinigung eines Abgases einer Verbrennungskraftmaschine (2), insbesondere eines Dieselmotors eines Automobils, das von dem Abgas in einer Strömungsrichtung (3) durchströmbar ist, wobei das Abgassystem (1) in Strömungsrichtung (3) hintereinander einen katalytischen Konverter (4), insbesondere zur Umsetzung von im Abgas enthaltenen Kohlenmonoxiden und Kohlenwasserstoffen, einen Oxidationskatalysator (5), insbesondere zur Umsetzung von im Abgas enthaltenen Stickstoffmonoxid, und eine Partikelfalle (6) zum Auffangen von im Abgas enthaltenen Partikeln umfasst.

10 2. Abgassystem (1) nach Anspruch 1, wobei das Abgassystem (1) einen Turbolader (7) aufweist, dadurch gekennzeichnet, dass der katalytische Konverter (4) in Strömungsrichtung (3) vor und der Oxidationskatalysator (5) nach dem Turbolader (7) angeordnet sind.

15 3. Abgassystem (1) nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass der katalytische Konverter (4) nahe der Verbrennungskraftmaschine (2) angeordnet ist, insbesondere in einen Abgaskrümmer (8), der direkt mit der Verbrennungskraftmaschine (2) verbunden ist.

20 4. Abgassystem (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass der Oxidationskatalysator (5) mindestens zwei Zonen (9) aufweist, wobei die von der Verbrennungskraftmaschine (2) am weitesten entfernte Zone (9) mit einer höheren spezifischen Wärmekapazität ausgeführt ist als die restlichen der mindestens zwei Zonen (9).

25

30

5. Abgassystem (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass die Partikelfalle (6) in Strömungsrichtung (3) unmittelbar hinter dem Oxidationskatalysator (5) angeordnet ist, vorzugsweise mit einem Abstand (10) kleiner als 50 mm, insbesondere sogar kleiner als 20 mm.
6. Abgassystem (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Partikelfalle (6) ein Gesamtvolumen (11) hat, das kleiner als 75% eines Hubraumvolumen (12) der Verbrennungskraftmaschine (2) ist.
7. Abgassystem (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Partikelfalle (6) frei durchgängige Kanäle (13) aufweist, in denen Verwirbelungsstellen (14) und Beruhigungsstellen (15) und/oder Umlenkeinrichtungen (16) angeordnet sind.
8. Abgassystem (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass der katalytische Konverter (4) ein Konvertervolumen (17) aufweist, das höchstens halb so groß ist, wie ein Katalysatorvolumen (18) des Oxidationskatalysators (5).
9. Abgassystem (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass mindestens eine, vorzugsweise jede Komponente (4, 5, 6) des Abgassystems (1) eine Wabenstruktur (19) mit für ein Abgas durchströmbaren Kanälen (13) aufweist, die mit zumindest teilweise strukturierten Blechfolien (20) gebildet ist.

Zusammenfassung

5 Abgassystem (1) zur Reinigung eines Abgases einer Verbrennungskraftmaschine
10 (2), insbesondere eines Dieselmotors eines Automobils, das von dem Abgas in
einer Strömungsrichtung (3) durchströmbar ist, wobei das Abgassystem (1) in
Strömungsrichtung (3) hintereinander einen katalytischen Konverter (4),
insbesondere zur Umsetzung von im Abgas enthaltenen Kohlenmonoxiden und
Kohlenwasserstoffen, einen Oxidationskatalysator (5), insbesondere zur
Umsetzung von im Abgas enthaltenen Stickstoffmonoxid, und einen Partikelfalle
15 (6) zum Auffangen von im Abgas enthaltenen Partikeln umfasst. Dieses
Abgassystem (1) gewährleistet eine sehr effektive Umsetzung von im Abgas
enthaltenen Schadstoffen, wobei zusätzlich ein besonders positiver Effekt in
Hinblick auf die Regenerierung der Partikelfalle (6) auftritt.

Fig. 1

FIG.1

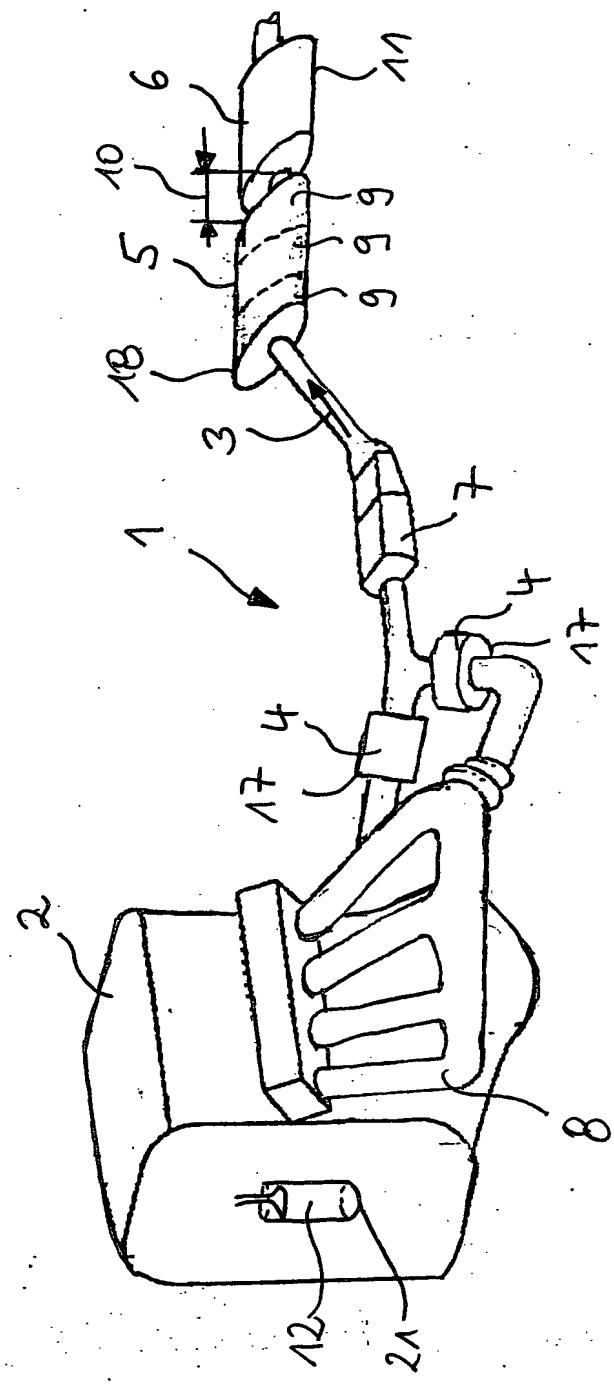


FIG. 2

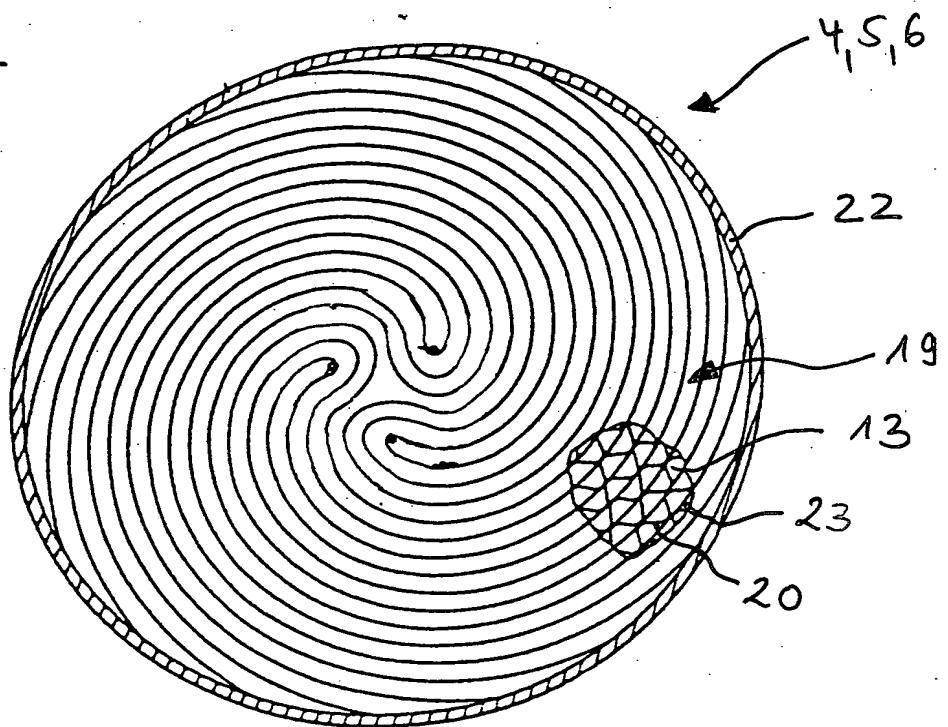


FIG. 3

